

Technický list

Perfect Line 1K HB ZFF Coating

Plnič



Verze 02/2015

Dodavatel

Dovozce a dodavatel

Perfect Line
PO Box 90117
5000 LA TILBURG (NL)
T: +31 (0) 857441118
info@perfectline.nl
www.perfectline.eu

Produkt

Rychleschnoucí vysoce odolný lak pro otryskanou ocel na bázi speciálně upravené alkydové pryskyřice a pigmentovaný vysoce kvalitními pigmenty a plnivý. Obsahuje méně než 400 gramů rozpouštědla na litr barvy, a proto vyhovuje směrnici VOC.

Produkt je rychle schnoucí, má vynikající odolnost proti korozi, vysoký rozsah tloušťky vrstvy, vysokou plnicí sílu a má vynikající hydroizolační vlastnosti.

Tento produkt může být použit jako primer / nátěr a vrchní nátěr na kovových površích, například pro podvozky, kontejnery, zemědělské stroje a další průmyslové aplikace. **Upozorňujeme, že vrstva Perfect Line 1K HB ZFF Coating 90% lesk nemá korozivní 90% lesk nemá žíravé vlastnosti. Není proto určena k přímému použití na kovových površích. Za tímto účelem musí být nejprve aplikován plnič.**

Číslo položky

GM.KPC.2130.20 (= 20l plechovka, hedvábně matná)
GM.KPC.2136.20 (= 20l plechovka, 70% lesk)
GM.KPC.2138.20 (= 20l plechovka, 90% lesk)

Fyzikální a chemické vlastnosti výrobku

Obal	:	20l plechovka
Barva	:	Barvy RAL, další barvy na vyžádání
Lesk	:	Výběr ze 70%, 90% nebo hedvábně matného odstínu
Obsah pevných látek	:	Přibližně 50 %
Hustota	:	Přibližně 1,26 kg / litr
Teoretická vstřikovací kapacita	:	8,3 m ² / litr při 60 mikronů, tloušťka suché vrstvy 6,3 m ² / litr při 80 mikronů, tloušťka suché vrstvy
Skladovatelnost	:	12 měsíců při 5 ° C - 30 ° C v původním a uzavřeném obalu

Výše uvedená data byla stanovena při teplotě 20 ° C a 50% relativní vlhkosti. Doby sušení se stanoví s tloušťkou mokré vrstvy 160 mikrometrů.

Povrchy

Teplota povrchu musí být nejméně 3 ° C nad rosným bodem, aby se zabránilo kondenzaci.

Technický list

Perfect Line 1K HB ZFF Coating

Plnič



Verze 02/2015

Použití

Požadovaná teplota okolí pro dobré ztvrdnutí je nejméně 5 ° C.

Naneste produkt bezvzduchovým stříkáním a airmixem

Doba zpracovatelnosti	žádná	: Perfect Line Uni Thinner nebo s ředidlem Perfect Line Epoxy Thinner
Procenta	: asi 5 % (podle barvy)	
Tlak rozprašování	: nejméně 120 bar. S airmixem: 60 barů.	
Tryska	: alespoň 0,013 palce	
Doba zpracovatelnosti	: žádná	
Čistící zařízení	: s ředidlem Perfect Line Thinner A	

Použití produktu pomocí vzduchové stříkačky

Doba zpracovatelnosti	žádná	: Perfect Line Uni Thinner nebo s ředidlem Perfect Line Epoxy Thinner
Procenta	: asi 5 % (podle barvy)	
Tlak rozprašování	: nejméně 3 - 5 bar	
Tryska	: nejméně 1,5 - 2 bar	
Doba zpracovatelnosti	: žádná	
Čistící zařízení	: s ředidlem Perfect Line Thinner A	

Proces sušení

Při 20°C a relativní vlhkosti 50 %, za předpokladu, že je vlhkost 160 mikronů

Prach suchý	: po 30 minutách
Nelepivé	: po 1 hodině
Manipulace	: po 2 hodinách
Barva	: po 8 hodinách
Kalené	: po 7 dnech

Zřeknutí se odpovědnosti

Tento TDS má přednost. Všechny ostatní produkty uvedené v tomto technickém listu jsou od Perfect Line. Pokud není výslovně uvedeno jinak, vlastnosti systému nebudou platné, pokud je dotčený materiál používán v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nepatří společnosti Perfect Line. Tyto informace o výrobku byly pečlivě vybrány a sestaveny námi a jsou založeny na současných znalostech a přizpůsobeny běžným provozním podmínkám. Nastanou-li odlišné okolnosti (s ohledem na použití, přípravu nebo okolní vlivy), naši zástupci rádi poradí, abyste naše výrobky používali co nevhodněji. Pouze pro profesionální použití. Informace nejsou závazné a nepřijímáme žádnou odpovědnost za jejich přesnost a úplnost. Vyhrazujeme si právo aktualizovat, upravovat a doplňovat obsah těchto údajů kdykoli bez předchozího upozornění a bez závazku. Tato ustanovení platí bez omezení na všechny změny a úpravy. Je třeba dodržovat bezpečnostní listy a varování na štítcích produktu.